

## NMBスプライススリーブ用グラウト材

NMBスプライススリーブシステムの性能を確実に発揮させる、施工性抜群の専用グラウト材「SSモルタル」および超高強度「SSモルタル<sub>120N</sub>」、「SSモルタル<sub>150N</sub>」。



### SSモルタル

スリーブ内の隙間の完全充填出来る優れた施工性を有するプレミックス製品で、現場における材料管理が容易に行なえる無収縮性高強度グラウト材。包装単位は15kgです。

- 対象継手  
UX(SA) SD490以下  
NXII SD390以下かつD32接合以下  
スリムスリーブ SD490以下



### SSモルタル<sub>120N</sub>

優れた施工性を有するプレミックス製品で、現場でも安定した品質が確保出来る超高強度グラウト材。包装単位は25kgです。

- 対象継手  
UX(SA) SD490以下、SD590-SD685  
NXII SD490以下  
スリムスリーブ SD490以下、SD590-SD685  
スリムスリーブX SD390以下



### SSモルタル<sub>150N</sub>

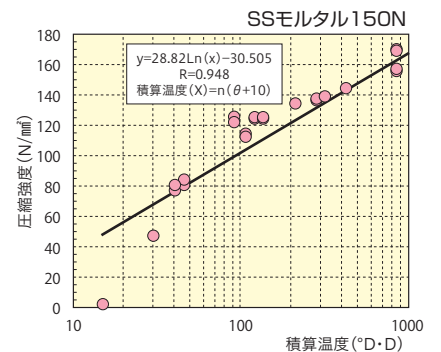
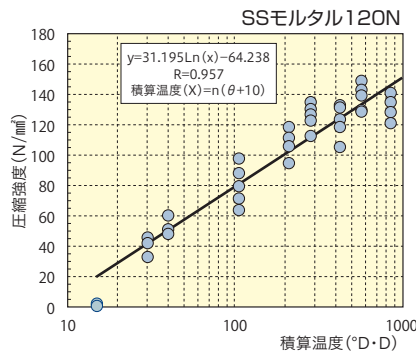
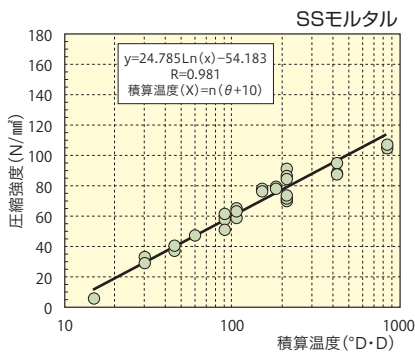
$F_c = 150\text{N/mm}^2$ が要求される柱部材に対応できる、プレミックス製品の超高強度グラウト材。包装単位は25kgです。

- 対象継手  
UX(SA) SD590-SD685  
スリムスリーブX SD490以下

#### グラウト材の管理項目

管理事項	SSモルタル (15kg/袋)	SSモルタル <sub>120N</sub> (25kg/袋)	SSモルタル <sub>150N</sub> (25kg/袋)
使用水量 (Kg/袋)	2.1~2.3 (標準2.2)	2.65~3.35 (標準3.0)	2.3~2.7 (標準2.5)
練混ぜ時間	約2分間	約2分間	約3分間
フロー値 (mm)	155~235	185~285	230~300
J14ロート値(秒)	5~15	—	—
継手部の温度 (°C)	0~60		
可使用時間(練混ぜ後)	約40分	約60分	約60分
継手の管理強度 (材齢28日)	円柱供試体	$\geq 70\text{N/mm}^2$	$\geq 100\text{N/mm}^2$
	立方供試体	$\geq 77\text{N/mm}^2$	—
製造時基準強度(材齢28日・20°C)	$\geq 80\text{N/mm}^2$	$\geq 120\text{N/mm}^2$	$\geq 150\text{N/mm}^2$

#### 積算温度と圧縮強度の関係



#### ■ グラウト材の試験結果例

充填材	使用水量 (ℓ)	フロー値*1 (mm)	J14ロート*2 (秒)	養生温度 (°C)	凝結時間(時一分)		圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )*3				
					始発	終結	材齢1日	材齢3日	材齢7日	材齢28日	材齢56日
SSモルタル	2.2/15kg	205	6.2	5	9-31	13-35	10.1	42.2	56.5	86.3	98.6
				20	4-18	5-55	30.5	55.2	71.1	100	105
				30	2-23	3-20	49.0	68.5	79.1	101	106
SSモルタル <sub>120N</sub>	3.0/25kg	249	—	5	9-55	15-00	4.62	39.0	107	129	137
				20	7-00	8-25	37.8	82.7	112	136	140
				30	6-05	7-00	60.4	93.4	128	144	152
SSモルタル <sub>150N</sub>	2.5/25kg	275	—	5	10-30	13-30	2.50	84.9	114	146	158
				20	8-30	10-10	48.2	125	136	171	177
				30	7-00	8-30	79.7	126	138	172	179

\*1 JASS 15 M-103「セルフベリング材の品質基準」に定めるフロー試験方法に準じて行うものとし、50mm(内径)×100mm(高さ)の塩パイプを用い300mm×300mm以上の鋼板又はガラス板の上でフローを測定する。

\*2 土木学会規程に規定するφ70mm(上端径)×φ14mm(下端径)×392mm(高さ)のロートを用いた充填モルタルの流動性試験方法(JSCE-F541-1999)による。

\*3 JIS A 1132「コンクリートの強度試験用供試体の作り方」(供試体寸法:直径50mm、高さ100mm)および JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」による。

# 各グラウト材の使用量目安

## ■ スーパーUX(SA)スリーブ SD490以下

スリーブ呼び名	接合鉄筋*1	グラウト量の目安(本/袋)	
		SSM/ 15kg袋	SSM120N/ 25kg袋
5UX(SA)	D16	29	44
6UX(SA)	D19(D16)	22	33
7UX(SA)	D22(D16~D19)	17	25
8UX(SA)	D25(D19~D22)	13	19
9UX(SA)	D29(D22~D25)	10	15
10UX(SA)	D32(D25~D29)	9	14
11UX(SA)	D35(D29~D32)	7	11
12UX(SA)	D38(D32~D35)	6	9
13/14UX(SA)	D41(D35~D38)	4	7

[注] ( ) は径違いの接合の鉄筋径を示します。

\*1:鉄筋鋼種がSD490以下の場合。

\*2:鉄筋鋼種がSD590/SD685及びSD590/SD685とSD490との組合せの場合。

## ■ スーパーUXスリーブ SD590/SD685用

スリーブ呼び名 (SD590/SD685仕様)	接合鉄筋*2	グラウト量の目安(本/袋)	
		SSM120N/25kg袋	SSM150N/25kg袋
-	-	-	-
-	-	-	-
7UX	D22	25	-
8UX	D25(D22)	19	-
9UX	D29(D25)	15	-
10UX	D32(D29)	14	-
11UX	D35(D32)	11	-
12UX	D38(D35)	9	-
13/14UX	D41(D38)	7	-

## ■ スリムスリーブ SD490以下

スリーブ呼び名	接合鉄筋*1	グラウト量の目安(本/袋)	
		SSM/ 15kg袋	SSM120N/ 25kg袋
S5U	D16(D10~D13)	53	80
S6U	D19(D13~D16)	42	64
S7U	D22(D16~D19)	34	51
S8U	D25(D19~D22)	31	48
S9U	D29(D22~D25)	24	36
S10U	D32(D25~D29)	18	27
S11U	D35(D29~D32)	14	21
S12U	D38(D32~D35)	10	16
S13U	D41(D35~D38)	8	12
S16U	D51(D38~D41)	5	7

[注] ( ) は径違いの接合の鉄筋径を示します。

\*1:鉄筋鋼種がSD490以下の場合。D13以下の鉄筋鋼種はSD390以下とします。

\*2:鉄筋鋼種がSD590/SD685及びSD590/SD685とSD490との組合せの場合。

## ■ スリムスリーブ SD590/SD685用

スリーブ呼び名 (SD590/SD685仕様)	接合鉄筋*2	グラウト量の目安(本/袋)	
		SSM120N/25kg袋	SSM150N/25kg袋
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
S8U	D25	48	-
S9U	D29(D25)	36	-
S10U	D32(D29)	27	-
S11U	D35(D32)	21	-
S12U	D38(D35)	16	-
S13U	D41(D38)	12	-
S16U	D51(D41)	7	-

## ■ スリムスリーブ Xタイプ

スリーブ呼び名	接合鉄筋	グラウト量の目安(本/袋)	
		SD390以下	SD490以下
		SSM120N/ 25kg袋	SSM150N/ 25kg袋
S9X	D29(D22~D25)	38	-
S10X	D32(D25~D29)	29	-
S11X	D35(D29~D32)	23	-
S12X	D38(D32~D35)	18	-
S13X	D41(D35~D38)	15	-
S16X	D51(D38~D41)	8	-

[注] ( ) は径違いの接合の鉄筋径を示します。

## ■ スリムスリーブ(径違い専用)

スリーブ呼び名	接合鉄筋*1	グラウト量の目安(本/袋)	
		SSM/ 15kg袋	SSM120N/ 25kg袋
S10/12U	D32+D38	12	18
S12/16U	D38+D51	6	10
S13/16U	D41(D38)+D51	7	10

[注] ( ) は径違いの接合の鉄筋径を示します。

\*1:鉄筋鋼種がSD490以下の場合。

## ■ NXIIタイプスリーブ

スリーブ呼び名	接合鉄筋	グラウト量の目安(本/袋)	
		SSM/ 15kg袋*1	SSM120N/ 25kg袋*2
5-NXII	D16(D13~D10)	35	53
6-NXII	D19(D16~D13)	27	41
7-NXII	D22(D19~D16)	22	33
8-NXII	D25(D22~D19)	18	28
9-NXII	D29(D25~D22)	14	22
10-NXII	D32(D29~D25)	12	18
11-NXII	D35(D32~D29)	-	14
12-NXII	D38(D35~D32)	-	12
13/14-NXII	D41(D38~D35)	-	10
16-NXII	D51(D41~D38)	-	6

[注] ( ) は径違いの接合の鉄筋径を示します。

\*1:SD390以下かつD32以下の鉄筋の場合。

\*2:SD490以下及びSD490とSD590/SD685との組合せの場合。



<https://www.splice.co.jp>

## 日本スプライス スリーブ株式会社

本社  
〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町17-1 箱崎リージェントビル2階  
TEL:03-5642-6120(代) / FAX:03-5642-6150

### 大阪営業所

〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町4-7-7 平野町イシカワビル3階  
TEL:06-6222-1321 / FAX:06-6222-1330

### ニスコテクニカルセンター

〒271-0065 千葉県松戸市南花鳥字向町313-5  
TEL:047-308-3681(代) / FAX:047-308-3682

(関連会社) ※ISO認証対象外

ニスコテック株式会社  
〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町17-1 箱崎リージェントビル2階  
TEL:03-5642-3313(代) / FAX:03-5642-6150

### ニスコWEST株式会社

〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町4-7-7 平野町イシカワビル3階  
TEL:06-6203-5588

### SPLICE SLEEVE NORTH AMERICA, INC.

38777 West Six Mile Road, Suite 205 Livonia, MI 48152 U.S.A.  
Phone: 1-734-838-0420 / Fax: 1-734-838-0422

### SPLICE SLEEVE(S) PTE LTD.

601 Sims Drive #01-06 Pan-I Complex Singapore 387382  
Phone: 65-6738-3655 / Fax: 65-6738-5019

