

プレキャスト用モルタル充填式鉄筋継手

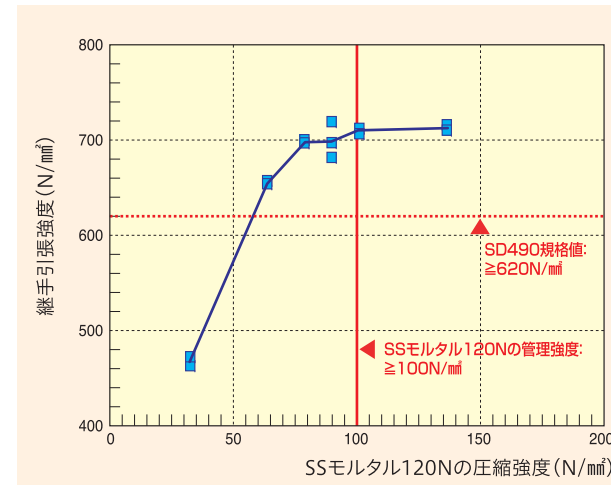
**NXIIタイプ**

BCJ評定-RC0274-04



日本スライススリーブ株式会社

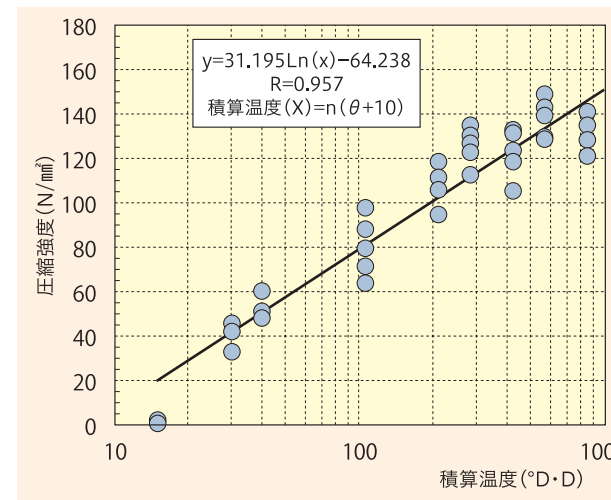
■ SSモルタル120Nの圧縮強度と継手強度の関係



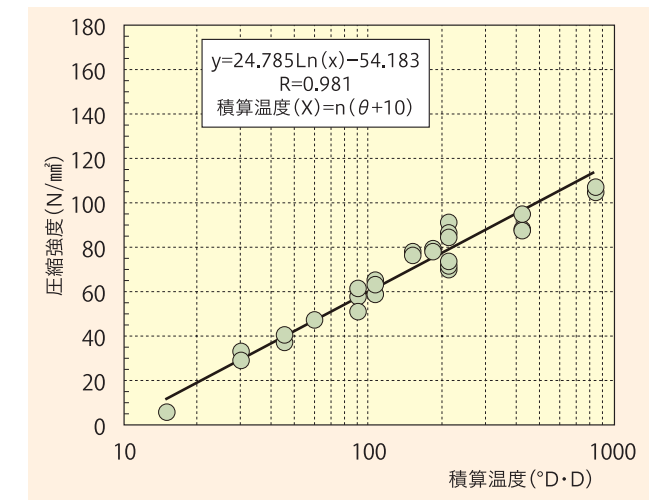
■ グラウト材の管理項目

管理事項	SSモルタル120N (25kg/袋)	SSモルタル (15kg/袋)
使用水量 (Kg/袋)	2.65~3.35 (標準3.0)	2.1~2.3 (標準2.2)
練り混ぜ時間	約2分間	
フロー値 (mm)	185~285	155~235
J <sub>14</sub> ロート値 (秒)	—	5~15
継手部の温度 (°C)	0~60	
可使用時間 (練混ぜ後)	約60分	約40分
継手の管理強度 (材齢28日)	円柱供試体	≥70N/mm <sup>2</sup>
	立方供試体	≥77N/mm <sup>2</sup>
製造時基準強度 (材齢28日・20°C)	≥120N/mm <sup>2</sup>	≥80N/mm <sup>2</sup>

■ SSモルタル120Nの積算温度と圧縮強度の関係



■ SSモルタルの積算温度と圧縮強度の関係



■ SSモルタル120N及びSSモルタルの試験結果例

充填材	使用水量 (ℓ)	フロー値*1 (mm)	J <sub>14</sub> ロート*2 (秒)	養生温度 (°C)	凝結時間(時-分)		圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )*3			
					始発	終結	材齢1日	材齢3日	材齢7日	材齢28日
SSモルタル120N	3.0/25kg	249	—	5	9-55	15-00	4.62	39.0	107	129
				20	7-00	8-25	37.8	82.7	112	136
				30	6-05	7-00	60.4	93.4	128	144
SSモルタル	2.2/15kg	205	6.2	5	9-31	13-35	10.1	42.2	56.5	86.3
				20	4-18	5-55	30.5	55.2	71.1	100
				30	2-23	3-20	49.0	68.5	79.1	101

\*1 JASS 15 M-103「セルフレベリング材の品質基準」に定めるフロー試験方法に準じて行うものとし、50mm(内径)×100mm(高さ)の塩ビパイプを用い300mm×300mm以上の鋼板又はガラス板の上でフローを測定する。  
 \*2 土木学会規程に規定するφ70mm(上端径)×φ14mm(下端径)×392mm(高さ)のロートを用いた充填モルタルの流動性試験方法(JSCE-F541-1999)による。  
 \*3 JIS A 1132「コンクリートの強度試験用供試体の作り方」(供試体寸法:直径50mm、高さ100mm)および JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」による。



本社  
 〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町17-1  
 箱崎リージェントビル2階  
 TEL:03-5642-6120(代) / FAX:03-5642-6150

ニスコテクニカルセンター  
 〒271-0065 千葉県松戸市南花島字向町313-5  
 TEL:047-308-3681(代) / FAX:047-308-3682

大阪営業所  
 〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町4-7-7  
 平野町イシカワビル3階  
 TEL:06-6222-1321 / FAX:06-6222-1330

(関連会社) ※ISO認証対象外  
 ニスコテク株式会社  
 〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町17-1  
 箱崎リージェントビル2階  
 TEL:03-5642-3313(代) FAX:03-5642-6150

SPLICE SLEEVE NORTH AMERICA, INC.  
 38777 West Six Mile Road, Suite 205 Livonia,  
 MI 48152 U.S.A.  
 Phone: 1-734-838-0420/Fax: 1-734-838-0422

SPLICE SLEEVE(S) PTE LTD.  
 601 Sims Drive #01-06 Pan-I Complex  
 Singapore 387382  
 Phone: 65-6738-3655/Fax: 65-6738-5019

http://www.splice.co.jp